



УЧЕБНЫЙ ПЛАН по профессии

«Электросварщик ручной сварки» (19906)

Всего часов обучения: 434ч

Срок обучения: 5 месяцев

Форма обучения: очная

Учебные предметы, практика	Количество академических часов		Форма промежуточной аттестации	
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла (общетехнический курс)				
Материаловедение	2	1	1	зачет
Основы электротехники	2	1	1	зачет
Допуски и технические измерения	2	1	1	зачет
Чтение чертежей и схем	2	1	1	зачет
Промышленная безопасность и охрана труда	8	4	4	зачет
Учебные предметы специального цикла				
<i>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качество сварных швов после сварки.</i>	40	12	28	
МДК.01.01Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	10	2	8	зачет
МДК.01.02Основы технологии сварки и сварочное оборудование	10	4	6	зачет
МДК.01.03Технология производства сварных конструкций	10	4	6	зачет
МДК.01.04Контроль качества сварных соединений	10	2	8	зачет
<i>ПМ.02 Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом</i>	50	20	30	
МДК02.01Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами	50	20	30	зачет
Практическое обучение (практика)				
Производственное обучение	320		320	зачет
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	8		8	
ИТОГО	434	40	394	