



Утверждаю  
Директор ГБПОУ МО  
«Воскресенский колледж»  
Кремер Х.Х.  
«30» \_\_\_\_\_ 2016 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

Государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Московской области  
«Воскресенский колледж»

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05. "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом  
Сварщик частично механизированной сварки  
плавлением  
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся  
электродом в защитном газе  
Газосварщик  
Сварщик ручной сварки полимерных материалов  
Сварщик термитной сварки

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования \_\_\_\_\_ технический \_\_\_\_\_



## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ППКРС**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования (далее - ППКРС) образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБПОУ МО «Воскресенский колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016года) – 15.01.05 Сварщик.

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Начало занятий - 1 сентября. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы по освоению ППКРС.

Объем аудиторной учебной нагрузки – 36 академических часов в неделю, внеаудиторной самостоятельной работы - 18 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели - пятидневная. Продолжительность учебного занятия - 45 минут.

Учебная практика проводится рассредоточено в течение 1, 2 и 3 курса и концентрированно производственная практика проводится: - на 1 курсе и на 2 курсе - 3 недели, на 3 курсе - 14 недель.

Общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году на 1-м и 2-м курсах, в том числе 2 недели в зимний период, 2 недели на 3-м курсе.

### **1.3. Общеобразовательный цикл**

Федеральный компонент государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования реализуется в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования. Изучение учебных предметов общеобразовательного цикла реализуется рассредоточено одновременно с освоением общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в течение всего периода обучения.

Объем часов, отведенный на теоретическое обучение общеобразовательных дисциплин, распределен следующим образом:

- на базовые учебные дисциплины общеобразовательного цикла отведено 1155 часов,  
- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППКРС - 1872 часов.

Изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС в течение всего периода обучения.

#### 1.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Организация учебной (производственного обучения) и производственной практики осуществляется на основании учебного плана, рабочих программ профессиональных модулей и детальной программы производственной практики. Учебная практика (производственное обучение) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках семи профессиональных модулей рассредоточено, в учебной мастерской или на предприятиях, чередуясь с теоретическим обучением.

Производственная практика проводится на основе договоров с предприятиями, деятельность которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплины,
- оценка компетенций обучающихся.

#### 1.5. Организация консультаций

Консультации предусмотрены в объеме 4 час на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

#### Распределение часов на консультации

Общепрофессиональный и профессиональный циклы					
Дисциплина, ПМ, МДК		I	II	III	Всего
1	Основы электротехники		10		10
2	Охрана труда	10			10
3	Основы материаловедения	10			10
4	Черчение	10			10
5	Основы инженерной графики		10		10
6	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	10			10
7	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	10			10
8	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		10		10
9	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		10		10
10	Техника и технология термитной сварки			25	25
11	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником			25	25



	полимерных материалов				
12	Допуски и технические измерения			20	20
	<b>ИТОГО:</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>70</b>	<b>160</b>
<b>Общеобразовательный цикл</b>					
13	Русский язык и литература	7	10		17
14	Математика	7	10	8	25
15	Обществознание		6	7	13
16	Иностранный язык	7	8		15
17	История	7	7		14
18	Химия	7	7		14
19	Физика	8	12	8	28
20	Экология			7	7
21	Информатика	7			7
	<b>ИТОГО:</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>140</b>
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>300</b>

### 1.5. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы

Оценка качества освоения основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП используются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции: диагностическое тестирование, экспертная оценка выполнения лабораторной работы, ситуационные задания, экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике, защита практической работы. Текущий контроль проходит в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация предусматривает проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от учебных занятий. Промежуточная аттестация в форме зачета или профессионального зачета проводится за счет часов, отведенных на предмет или модуль. На подготовку к экзамену отводится от двух до пяти дней.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

### 1.6. Перечень предметов, выносимых на экзамены:

Русский язык и математика являются обязательными, один экзамен (с учетом профиля) физика (по выбору ОУ).

1 курс Охрана труда (устно по билетам);

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

2 курс Русский язык (письменно);

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

3 курс Математика (письменно);

Физика (устно по билетам);

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.06 Термитная сварка

Квалификационный экзамен по окончании профессионального модуля ПМ.07. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов

Экзамен по предмету «Охрана труда» проводится в рамках учебных занятий

Итоговая аттестация по профессиональным модулям проводится в форме квалификационного экзамена: устно по билетам и выполнения практического задания.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в мастерской училища или на производстве и письменной экзаменационной работы. Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

## **1.7. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть циклов ОПОП дает возможность расширения и углубления подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Из вариативной части ОПОП в учебный план в общепрофессиональный цикл добавлены часы по МДК – 57час. Охрана труда – 34 час, БЖ добавлено – 68 часов, физкультуру – 36 часа. Оставшиеся часы – 21 ч. распределены на общепрофессиональный цикл. Всего использовано 216 час.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	31	5	4	-	1	-	11	52
II курс	30	5	4	-	2	-	11	52
III курс	16	2	19	-	2	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>12</b>	<b>27</b>	<b>-</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



**4. План учебного процесса 15.01.05.01 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"**

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)												
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 семес	2 семестр		Итого за 1 курс	3 семес	4 семестр		Итого за 2 курс	5 семес	6 семестр		Итого за 3 курс	
					всего занятий	В т.ч. лаб. и пр занят	17 нед	23 нед			17 нед	22 нед			17 нед	22 нед			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)</b>																			
ОУД.01	Русский язык и литература	-/Дз/-/Э/-/-	428	143	285	45	60	82	0	142	60	83	0	143	0	0	0	0	
ОУД.02	Иностранный язык	-/-/-/Дз/-/-	256	85	171	171	34	48	0	82	38	51	0	89	0	0	0	0	
ОУД.03	Математика: алгебра начала математического анализа, геометрия (проф)	-/Дз/-/-/Э	428	143	285	90	34	54	0	88	53	52	0	105	68	24	0	92	
ОУД.04	История	-/-/-/Дз/-/-	256	85	171	40	34	36	0	70	38	63	0	101	0	0	0	0	
ОУД.05	Физическая культура	-/з/-/Дз/-/-	257	86	171	171	51	60	0	111	51	9	0	60	0	0	0	0	
ОУД.06	ОБЖ	-/Дз/-/-/-/-	108	36	72	9	18	54	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	
	<b>Итого</b>		<b>1731</b>	<b>577</b>	<b>1155</b>	<b>526</b>	<b>231</b>	<b>334</b>	<b>0</b>	<b>565</b>	<b>240</b>	<b>258</b>	<b>0</b>	<b>498</b>	<b>68</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>92</b>	
<b>Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>																			
ОУД.07	Информатика(проф)	-/Дз/-/-/-/-	162	54	108	60	42	66	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОУД.08	Физика(проф)	-/-/-/-/Э	270	90	180	10	34	20	0	54	36	38	0	74	46	6	0	52	
ОУД.09	Химия	-/-/-/Дз/-/-	171	57	114	15	17	34	0	51	25	38	0	63	0	0	0	0	
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	-/-/-/-/Дз	256	85	171	40	0	0	0	0	49	32	0	81	78	12	0	90	
ОУД.15	Биология	-/-/-/-/Дз	54	18	36	6	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	0	36	
ОУД.16	География	-/-/-/Дз/-/-	108	36	72	28	0	0	0	0	34	38	0	72	0	0	0	0	
ОУД.17	Экология	-/-/-/-/Дз	54	18	36	4	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	0	36	
	<b>Итого</b>		<b>1075</b>	<b>358</b>	<b>717</b>	<b>163</b>	<b>93</b>	<b>120</b>	<b>0</b>	<b>213</b>	<b>144</b>	<b>146</b>	<b>0</b>	<b>290</b>	<b>160</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>214</b>	
<b>ВСЕГО по общеобразовательным и дисциплинам по выбору из обязательных</b>																			
			<b>2808</b>	<b>936</b>	<b>1872</b>	<b>689</b>	<b>324</b>	<b>454</b>	<b>0</b>	<b>778</b>	<b>384</b>	<b>404</b>	<b>0</b>	<b>788</b>	<b>228</b>	<b>78</b>	<b>0</b>	<b>306</b>	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Дополнительные учебные дисциплины																	
УД.01	Черчение	-/Дз/-/-/-	55	18	37	18	17	20	0	37	0	0	0	0	0	0	0	0
УД.02	Технология	-/-/-/Дз/-/-	128	43	85	10	15	34	0	49	17	19	0	36	0	0	0	0
УД.03	Эффективное поведение на рынке труда	-/-/-/-/З	87	29	58	4	0	0	0	0	0	0	0	0	40	18	0	58
	<i>Итого</i>		270	90	180	32	32	54	0	86	17	19	0	36	40	18	0	58
<b>ВСЕГО по общеобразовательному циклу</b>			<b>3078</b>	<b>1025</b>	<b>2052</b>	<b>721</b>	<b>356</b>	<b>508</b>	<b>0</b>	<b>864</b>	<b>401</b>	<b>423</b>	<b>0</b>	<b>824</b>	<b>268</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>364</b>
ОП.00	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>																	
ОП.01	Основы инженерной графики	-/-/-/Дз/-/-	54	18	36	16	0	0	0	0	15	21	0	36	0	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	-/-/-/Дз/-/-	51	17	34	10	0	0	0	0	15	19	0	34	0	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	-/Дз/-/-/-/-	54	17	37	0	17	20	0	37	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	-/-/-/-/Дз/-	49	16	33	4	0	0	0	0	0	0	0	0	33	0	0	33
ОП.06	Основы экономики	-/-/-/Дз/-/-	77	26	51	6	0	0	0	0	0	0	0	0	51	0	0	51
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/Дз/-/-	102	34	68	9	0	0	0	0	30	38	0	68	0	0	0	0
ОП.08	Охрана труда	Э/-/-/-/-/-	51	17	34	4	34	0	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0
	<i>Итого общепрофес.цикл:</i>		438	145	293	49	51	20	0	71	60	78	0	138	84	0	0	84
П.00	<b>Профессиональный учебный цикл</b>																	
ПМ.00	<i>Профессиональн модули</i>																	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/Э/-/-/-/-	397	70	327	40				327				0				0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		54	18	36	4	36	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		54	18	36	4	12	24	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		52	17	35	4	23	12	0	35	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		51	17	34	4	16	18	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	3/-/-/-/-	102		102		102	0	0	102	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика		84		84		0	48	36	84	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/Э/-/-/-	195	17	178					178				0				0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		51	17	34	4	16	18	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика	3/-/-/-/-	72		72		0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика		72		72		0	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-Э/-/-	156	16	140					0				140				0
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		48	16	32	4	0	0	0	0	26	6	0	32	0	0	0	0
УП.03	Учебная практика	-/-/3/-/-/-	54	0	54		0	0	0	0	54	0	0	54	0	0	0	0
ПП.03	Производственная практика		54	0	54		0	0	0	0	0	0	54	54	0	0	0	0
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлен	-/-/-/-/Э/-	267	19	248					0				182				66
МДК.04.01	Техника и технология частично		57	19	38	4	0	0	0	0	23	15	0	38	0	0	0	0

	механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе																	
УП.04	Учебная практика	-/-/3/-/-	66	0	66		0	0	0	0	48	18	0	66	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика		144	0	144		0	0	0	0	0	42	36	78	66	0	0	66
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>-/-/-/-/Э</b>	<b>201</b>	<b>19</b>	<b>182</b>					<b>0</b>				<b>88</b>				<b>94</b>
<b>МДК.05.01</b>	<b>Техника и технология газовой сварки (наплавки)</b>		57	19	38	4	0	0	0	0	0	16	0	16	22	0	0	22
УП.05	Учебная практика	-/-/-/-/3	54	0	54		0	0	0	0	0	54	0	54	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика		90	0	90		0	0	0	0	0	0	18	18	36	36	0	72
<b>ПМ.06</b>	<b>Термитная сварка</b>	<b>-/-/-/-/Э</b>	<b>373</b>	<b>16</b>	<b>357</b>					<b>0</b>				<b>0</b>				<b>357</b>
<b>МДК.06.01</b>	<b>Техника и технология термитной сварки</b>		49	16	33	4	0	0	0	0	0	0	0	0	33	0	0	33
УП.06	Учебная практика	-/-/-/-/3	36	0	36		0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	36
ПП.06	Производственная практика		288	0	288		0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	252	288
<b>ПМ.07</b>	<b>Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов</b>	<b>-/-/-/-/Э</b>	<b>337</b>	<b>16</b>	<b>321</b>					<b>0</b>				<b>0</b>				<b>321</b>
<b>МДК.07.01</b>	<b>Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов</b>		49	16	33	4	0	0	0	0	0	0	0	0	33	0	0	33
УП.07	Учебная практика	-/-/-/-/3	36	0	36		0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ПП.07	Производственная практика		252	0	252		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	252	252
	<b>ИТОГО по профессиональным модулям</b>		522	173	349	0	103	72	0	175	49	37	0	86	88	0	0	88
	<b>ВСЕГО по учебной и производственной практике</b>		1404	0	1404	0	102	120	108	330	102	114	108	324	138	108	504	750



ФК.00	Физическая культура	-/-/-/-/Дз	117	39	78	78	0	0	0	0	0	0	32	0	34	12	0	46
	ВСЕГО (по общеобразовательному и профессиональному циклу, физической культуре)		5559	1383	4176	888	612	720	108	1440	612	684	108	1404	612	216	504	1332
Г(И)А.0	Гос (итоговая) аттестация																	2 н
<p>Консультаций на учебную группу по 4 часа на каждого человека в учебном году. Государственная (итоговая) аттестация Выпускная квалификационная работа</p>					Всего	Дисциплин и МДК	2772	1110	1080				582					
						учебной практики	420	174	174				72					
						производст. практик	984	156	150				678					
						экзаменов	1	2	0	1	1	5						
						дифф. зачетов	0	6	0	10	0	3						
						зачетов	1	1	1	0	1	3						



**5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. помещений для подготовки по профессии ППКРС 15.01.05.01 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"**

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории:</b>
4	материаловедения
5	электротехники и сварочного оборудования
6	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
7	Слесарная
8	сварочная для сварки металлов
9	сварочная для сварки неметаллических материалов
	<b>Полигоны</b>
10	сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b>
11	Спортивный зал
12	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	<b>Залы:</b>
13	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
14	Актовый зал